

从采场到港口，您的首选服务合作伙伴

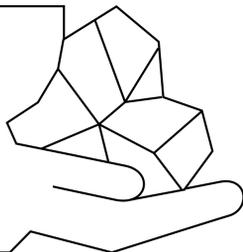


“我希望将我们的生产效率提高到全新的水平。”
Archie Warner
采场经理

端到端解决方案

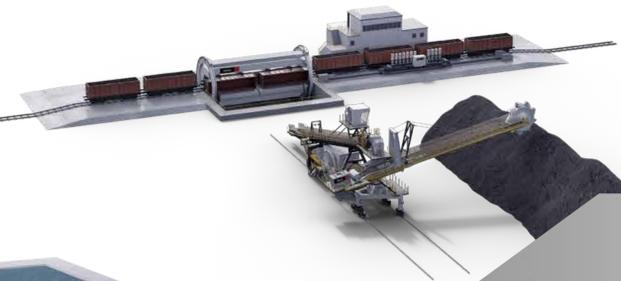
我们提供业内最全面的售后产品解决方案，不仅限于适用于美卓设备。

您来设定目标，我们提供解决方案。



安全

经过优化的备件及其安装方式
更加耐用 = 更少和更短的停机



“我致力于帮助客户超越目标。”
Alejandra Pereda
美卓专家

筛分
节水高达
100%

破碎
能耗降低
30%

磨矿
能耗降低
25%

过滤
处理量增加
25%

浮选
能耗降低
20%

物料运输
吨油耗降低
9%

数据取自特定解决方案



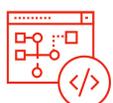
优化的性能



优质零部件、停机服务和工艺优化能力

- 无与伦比的设备、零件和服务知识
- 独特的模拟工具
- 可供选择的产品种类最多
- 开拓性创新与专利技术

数字矿山



工艺和运营优化



智能化设备

- 智能仪器
- 远程监控和支持
- 零部件优化
- 数字孪生

可信赖的合作伙伴



15 家自有工厂和15家外协工厂



530+ 长期服务合同



140+ 服务机构



16,700+ 专家



19 分销中心

- 可持续地制造和仓储零部件，在距离客户最近的地方随时提供支持
- 可靠、高性能的零部件与服务
- 高度安全性、社会责任和环境标准
- 专业知识和技能培训

可持续的运营

环保

零部件制造

长寿命零部件

磨损寿命延长400%

优化

零部件、工艺流程和维护保养

维修与升级

更高的性能，更长的设备使用寿命

回收利用

及磨损件的再利用

安全

为保障安全而设计的一流产品、工具与服务



-69% 自有业务减碳 (对比2019年)

0 到2030年实现净零排放

- 更低的风险
- 更少的能源、水、零部件、燃油、废弃物和运输

